

# AGRACORN SD /10 - NO SPARKS

TUBO ASPIRAZIONE E MANDATA PRODOTTI ALIMENTARI SECCHI E ABRASIVI



## APPLICAZIONE

Aspirazione e mandata prodotti alimentari abrasivi secchi quali, granaglie, riso, zuccheri, sfarinati e mangimi

## SOTTOSTRATO

Bianco, liscio in gomma **NR**, di qualità alimentare, inodore ed insapore

## RINFORZO

Tessuti sintetici ad alta tenacità, con spirali metalliche incorporate e 1 cord in rame per la messa a terra della tubazione

## COPERTURA

Nera, liscia, antistatica ( $R < 10^6$  Ohm/m) ad impressione tela in gomma **CR**, resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici

## TEMPERATURA D'ESERCIZIO

-40°C +80°C sterilizzazione a 110°C massimo 30'

## NORME

FDA titolo 21 art.177.2600 (a,b,c,d) per alimenti secchi, BfR, ADI free, PHTHALATE FREE, D.M. 21/03/73, CE 1935/2004

| ID   |         | OD  |         | WEIGHT | WP  |     | BP  |     | BENDING RADIUS | VACUUM | COIL LENGTH |
|------|---------|-----|---------|--------|-----|-----|-----|-----|----------------|--------|-------------|
| mm   | inch    | mm  | inch    | kg/m   | bar | psi | bar | psi | mm             | bar    | m           |
| 51   | 2       | 66  | 2 19/32 | 1.92   | 10  | 150 | 30  | 450 | 245            | 0.9    | 40          |
| 60   | 2 3/8   | 75  | 2 61/64 | 2.30   | 10  | 150 | 30  | 450 | 315            | 0.9    | 40          |
| 63.5 | 2 1/2   | 79  | 3 7/64  | 2.43   | 10  | 150 | 30  | 450 | 340            | 0.9    | 40          |
| 70   | 2 3/4   | 86  | 3 25/64 | 2.80   | 10  | 150 | 30  | 450 | 390            | 0.9    | 40          |
| 76   | 3       | 92  | 3 5/8   | 3.28   | 10  | 150 | 30  | 450 | 410            | 0.9    | 40          |
| 80   | 3 5/32  | 96  | 3 25/32 | 3.45   | 10  | 150 | 30  | 450 | 440            | 0.9    | 40          |
| 90   | 3 35/64 | 106 | 4 11/64 | 3.80   | 10  | 150 | 30  | 450 | 475            | 0.9    | 40          |
| 102  | 3 1/2   | 120 | 5 1/22  | 4.80   | 10  | 150 | 30  | 450 | 580            | 0.9    | 40          |
| 152  | 4       | 174 | 6 27/32 | 9.66   | 10  | 150 | 30  | 450 | 850            | 0.9    | 40          |

Altri diametri e pressioni sono disponibili su richiesta. I dati tecnici, le strutture ed i polimeri possono essere modificati senza preavviso.

## IDENTIFICAZIONE

