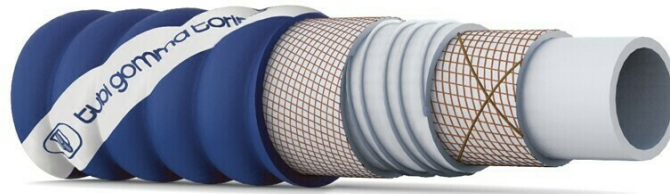


AGRASTAR SD /16 2W

FEP SAUG-UND DRUCKSCHLAUCH FÜR KOSMETICA UND PHARMAEZEUGNIS



ANWENDUNG

Hochwertiger Saug- und Druckschlauch, für Arzneimittel, Kosmetika und Lebensmittel, hochtemperaturbeständig

INNENSEELE

Weiß, glänzend, nicht-leitend **FEP** (Fluorinated Ethylen Propylene)

EINLAGEN

Hochreißfestes synthetisches Cordgewebe mit eingearbeiteter Stahldrahtspirale und 2 antistatischen Kupferlitzen zur Erdung

DECKE

Blau, gewellt, **EPDM**-Qualität, abrieb-, ozon- und witterungsbeständig

BETRIEBSTEMPERATUR

-50°C +170°C

NORMEN

FDA Titel 21 Art. 177.2600 (f) für fetthaltige Lebensmittel, BfR, ADI frei, D.M. 21/03/73, CE1935/2004, PHTHALATE frei Conformity to usp XXXVI nf31 ed.2013 and class VI and other normative references

ID		OD		WEIGHT	WP		BP		BENDING RADIUS	VACUUM	COIL LENGTH
mm	inch	mm	inch	kg/m	bar	psi	bar	psi	mm	bar	m
19	3/4	31	1 7/32	0,71	16	240	64	960	125	0,9	20
25	1	37	1 29/64	0,87	16	240	64	960	150	0,9	20
32	1 1/4	44	1 47/64	1,07	16	240	64	960	175	0,9	20
38	1 1/2	51	2	1,35	16	240	64	960	225	0,9	20
51	2	67	2 41/64	2,29	16	240	64	960	275	0,9	20
63,5	2 1/2	80	3 5/32	2,51	16	240	64	960	300	0,9	20
76	3	92	3 5/8	3,08	16	240	64	960	350	0,9	20

Andere Durchmesser und Drücke sind auf Anfrage erhältlich. Die technischen Daten, Strukturen und Polymere können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

KENNEZEICHNUNG

